

INSTRUCCIONES DE IMPRESIÓN

PEGATINAS EN ROLLO SEMICORTADAS (BOBINA CONTINUA)

La siguiente información tiene como objetivo ayudarle a generar los archivos de impresión de forma correcta. Si, una vez leídas las instrucciones, continúa teniendo dudas, puede consultar el apartado FAQ en www.oedim.com o solicitar la revisión de archivo en la página de configuración de su pedido.

FORMATO DE ARCHIVO Y PLANTILLA OBLIGATORIA

Por motivos de producción, los archivos de impresión deben remitirse exclusivamente en formato **PDF sin contraseña**. Recuerde mantener separadas las capas del documento activando la casilla "**Conservar capacidades de edición de Illustrator**" en el cuadro de diálogo Guardar Adobe PDF.

Uso correcto y obligatorio de la plantilla:

Desde el apartado de configuración del producto podrá descargar la plantilla oficial. Para asegurar la correcta realización del archivo, es un requisito imprescindible hacer uso de ella.

Márgenes y crucetas: Introduzca su diseño respetando los márgenes establecidos. **No elimine bajo ningún concepto las crucetas de registro originales**, ya que el sistema de corte robotizado por cuchilla las requiere obligatoriamente para posicionarse.

Organización de capas: Coloque su diseño en la capa "Gráfica" y la línea de corte en la capa "Corte". Si corresponde, cree la capa "Tinta blanca". Borre las capas "Área de Seguridad" e "Información práctica" antes de salvar su documento final.

GESTIÓN DE ARCHIVOS Y ANIDAMIENTO (NESTING)

El material se suministra en **bobina continua en múltiplos de 1 metro lineal**, repitiendo el archivo maquetado la cantidad de veces seleccionada. El producto permite optimizar costes mediante el anidamiento de archivos (*nesting*): puede incluir varios diseños (iguales o diferentes) en un único archivo ya maquetado dentro del ancho total de la bobina. El cliente final se encargará de seccionar el rollo si lo requiere.

Ejemplo práctico de Nesting:

Si anida varios diseños aprovechando un formato de archivo de 100 x 100 cm y selecciona 20 unidades en el configurador, recibirá un único rollo continuo de vinilo de 20 metros de largo por 100 cm de ancho.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCCIÓN

Para garantizar un resultado óptimo en el sistema de corte robotizado por cuchilla, el archivo final debe cumplir estrictamente con los siguientes parámetros dimensionales:

Medida mínima de pegatina:	4 x 4 cm de tamaño individual mínimo.
Separación entre pegatinas:	Mínimo 1 cm de distancia limpia entre las líneas vectoriales de corte.
Tamaño mínimo de texto:	Cuerpo tipográfico mínimo de 9 pt o 3 mm de altura total.
Radio mínimo en esquinas:	2 mm de radio exterior. Evite ángulos rectos o vivos que puedan provocar que el vinilo se levante con el arrastre físico de la cuchilla.

Nota: Para pegatinas de dimensiones superiores o aplicaciones individuales desparpajadas, le recomendamos consultar nuestro producto específico "Vinilos adhesivos para superficies planas".

CREACIÓN DE LA LÍNEA DE CORTE VECTORIAL

Para que el trazado de semicorte (*kiss-cut*) sea procesado correctamente por el plotter robotizado, siga detalladamente estos pasos en su software de edición:

- **Añada una capa nueva** en el documento y asígnele el nombre exacto de **"Corte"**.
- En el panel de Muestras, cree una **Muestra nueva** con la siguiente configuración:
 - Nombre de la muestra: **Corte**
 - Tipo de color: Tinta plana (Spot Color)
 - Modo de color: CMYK
 - Valores CMYK: 0, 100, 0, 0 (Magenta puro al 100%)
- Aplique este color de muestra únicamente al **trazo** de sus vectores de contorno (nunca al relleno).
- El trazado de corte debe ser una **línea continua y totalmente cerrada**, simplificando los nodos geométricos al máximo.

BLANCO SECTORIZADO (SOLO PARA VINILO TRANSPARENTE)

La impresión de blanco sectorizado se reserva al vinilo adhesivo transparente y tiene como finalidad opacar y resaltar aspectos del diseño, evitando que las tintas hereden la transparencia del soporte. Si ha contratado esta opción:

- Cree una capa nueva en el documento y asígnele el nombre exacto de **"Tinta blanca"**.
- Cree una **Muestra nueva** configurada como:
 - Nombre de la muestra: **Tinta blanca**
 - Tipo de color: Tinta plana (Spot Color)
 - Modo de color: CMYK
 - Valores CMYK: 100, 0, 0, 0 (Cian puro al 100%)
- Dibuje las áreas o contornos vectoriales traseros donde desee base blanca y aplíqueles esta muestra exacta.

OTROS CONSEJOS ÚTILES PARA EL ARTE FINAL

Resolución y Escala: El documento debe estructurarse a escala real **1:1 con una resolución de 300 dpi**.

Color y Perfil ICC: El archivo debe guardarse en modo de color **CMYK**. OEDIM trabaja bajo el estándar del perfil de color **Coated FOGRA39 (ISO 12647-2:2004)**. Los archivos enviados en RGB o con colores Pantone se convertirán automáticamente bajo este estándar, pudiendo generar desviaciones cromáticas inevitables que no serán objeto de reclamación.

Fórmula del Negro Enriquecido: Para masas de negro intensas y uniformes, emplee la siguiente combinación técnica: **CMYK 85 / 85 / 85 / 100**.

Tipografías y Textos: Es obligatorio **convertir todos los textos en trazados o contornos** antes de exportar el PDF. Esto incrusta los caracteres como objetos vectoriales fijos y evita errores por fuentes faltantes en el servidor de preimpresión.

Sobreimpresión y Transparencias: Desactive la sobreimpresión de trazo y relleno en el panel de Atributos para evitar que desaparezcan elementos (especialmente textos blancos). Si su diseño incluye sombras suaves o efectos avanzados de transparencia, se recomienda **rasterizar la ilustración** para evitar problemas en el procesado del procesador de imágenes de impresión (RIP).